

DIN EN 558 Berichtigung 2

ICS 23.060.10

Es wird empfohlen, auf der betroffenen Norm
einen Hinweis auf diese Berichtigung zu
machen.

**Industriearmaturen –
Baulängen von Armaturen aus Metall zum Einbau in Rohrleitungen mit
Flanschen –
Nach PN und Class bezeichnete Armaturen;
Deutsche Fassung EN 558:2008,
Berichtigung zu DIN EN 558:2008-05;
Deutsche Fassung EN 558:2008/AC:2010**

Industrial valves –
Face-to-face and centre-to-face dimensions of metal valves for use in flanged pipe
systems –
PN and Class designated valves;
German version EN 558:2008,
Corrigendum to DIN EN 558:2008-05;
German version EN 558:2008/AC:2010

Robinetterie industrielle –
Dimensions face-à-face et face-à-axe de la robinetterie métallique utilisée dans les
systèmes de canalisations à brides –
Appareils de robinetterie désignés PN et Class;
Version allemande EN 558:2008,
Corrigendum à DIN EN 558:2008-05;
Version allemande EN 558:2008/AC:2010

Gesamtumfang 2 Seiten

In
DIN EN 558:2008-05
sind auf Grund der europäischen Berichtigung EN 558:2008/AC:2010 folgende Korrekturen vorzunehmen.

1 Änderung in Tabelle 9

In den letzten beiden Zeilen der ersten Spalte von Tabelle 9 ist „Class 1 000“ durch „Class 1 500“ und „Class 2 000“ durch „Class 2 500“ zu ersetzen, um wie folgt auszusehen: "

Tabelle 9 — Ventile und Rückschlagventile — Eckform

PN/Class	Baulänge CTF											
	8	9	11	22 ^a	23 ^a	24	32	57	58	59	82	93
PN 6				X	X							
PN 10 — PN 16	X		X ^b	X	X							
PN 25 — PN 40	X			X	X							
PN 63 — PN 100 — PN 160		X										
PN 250 — PN 320												X
PN 400 — PN 500												X
Class 125 — Class 150			X	X	X							
Class 250 — Class 300	X				X	X	X					
Class 600		X				X						
Class 900								X			X	
Class 1 500									X			
Class 2 500										X		

^a Diese Reihe gilt nur für Armaturen aus Kupferlegierungen; sie gilt nicht für Armaturen aus Gusseisen oder Stahl.
^b Für Armaturen aus Gusseisen gilt: 165 (DN 125); 178 (DN 150).

".